

# Montageanleitung N 21 TA/N 1011 TA

TA = Tres Alloy CuSnZn3 (weiße Bronze) + PTFE-Dielektrikum

Montageanleitung für den Stecker N 21 TA/N 1011 TA (nickelfrei)

<b>verwendbar für</b>	HyperFlex 10, H 2010, H 2010 FRNC = Calorix 10, Ecoflex 10, Ultraflex 10, Neoflex 10, H 2000 Flex, H 1000, LMR 400, MMR 400, u.ä.
<b>to be used for</b>	HyperFlex 10, H 2010, H 2010 FRNC = Calorix 10, Ecoflex 10, Ultraflex 10, Neoflex 10, H 2000 Flex, H 1000, LMR 400, MMR 400, and similar

Bild 1



<b>Stückliste</b>	<b>Gehäuse mit TresAlloy-Oberfläche</b>	<b>housing with TresAlloy surface</b>
<b>parts</b>	<b>2 PTFE-Scheiben</b>	<b>2 PTFE discs</b>
	<b>2 Mittelkontakte mit unterschiedlichem Lötloch*</b>	<b>2 center pins with different hole for solder**</b>
	<b>doppelt geschlitzte Massehülse</b>	<b>double slotted clamp for the mass</b>
	<b>Gummidichtung</b>	<b>gasket</b>
	<b>Andruckring</b>	<b>washer</b>
	<b>Verschlusschraube mit Silikon-Dichtungsring</b>	<b>nut with silikon-O-ring</b>

\*Die Mittelstifte sind mit verschiedenen großen Lötöffnungen versehen. Der Mittelstift mit der großen Öffnung ist für H 2010, Ecoflex 10, Ultraflex 10, HyperFlex 10, RG 213 LOW LOSS oder ähnliche Kabel dimensioniert. Der Mittelstift mit der kleineren Lötöffnung ist für H 2000 Flex, Aircom Premium, ... (siehe Bild 2)

\*\*the center pins are provided with two different holes (solder contacts) The center pin with the bigger solder contact has the right dimension for Ultraflex 10, H 2010, Calorix 10, HyperFlex 10, Ecoflex 10, RG 213 LOW LOSS and similar cables. The center pin with the smaller solder contact has the right dimension for H 2000 Flex, H 1000, Aircom Premium and ... (have a look at picture 2)



Bild 2



Bild 3



Bild 4



Bild 5

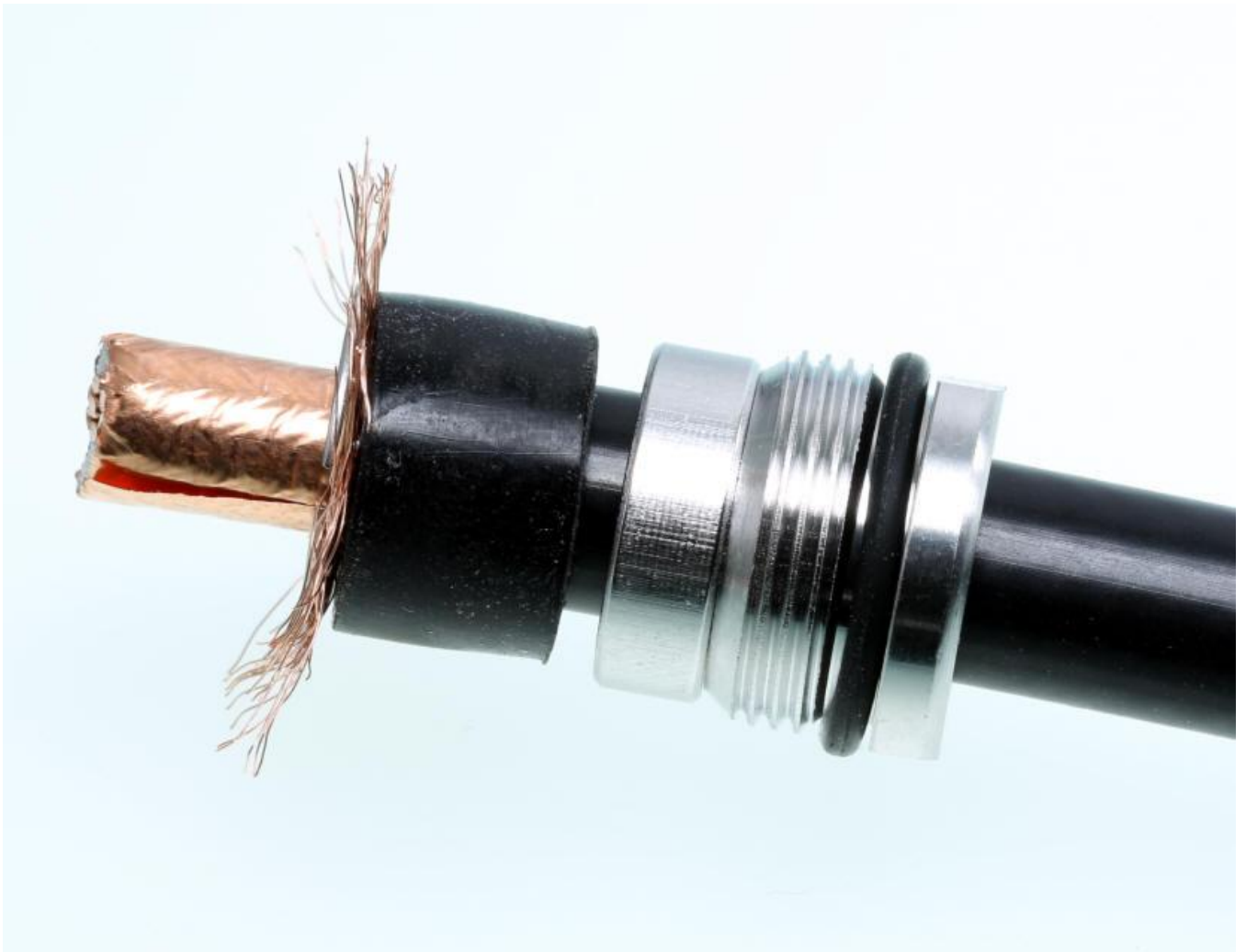


Die Massehülse muss zwischen Folie und Geflecht. Kleiner Tipp: Wenn die Außenhaut erwärmt wird, ist das Einführen der Hülse sehr einfach.

The clamp must be placed between the copper-foil and the braid.  
La partie cylindrique doit être insérée entre la feuille de cuivre  
et la tresse extérieure.

Il collegamento della massa si mette tra li folio di rame e la calza.

Bild 6



**Bild 7**



Bild 8



Bild 9



Mithilfe unserer Koaxkabelschere wird der Innenleiter 7x1,0 mm so geschnitten, dass die Innenleiterstruktur erhalten bleibt und der Mittelkontakt problemlos aufgesteckt werden kann.

Our coax cable scissors cut the center conductor in a way that its structure does not change. You can easily put the center pin of N 1011 TA = N 21 TA onto the cable.

Bild 10



Bild 11





**Bild 12**



**Zwei temperaturbeständige PTFE-Scheiben bilden einen Zylinder, der den  
Mittelstift exakt zentriert.  
Two temperature resistant PTFE-disks form a cylinder that keeps the center  
exactly in a centered position.**

**Bild 13**



Bild 14



Die Spanschraube sollte nicht zu fest angezogen werden. Die Gummidichtung sollte zu sehen sein, wie es das Foto zeigt.

Please, do not fix the final screw to strongly. The silikon-O-ring should not pressed more than the foto shows.

Vergessen Sie bitte nicht, eine Kurzschlussüberprüfung durchzuführen!

Please, do never forget to check, if there is a short-circuit!

N'oubliez jamais de contrôler, s'il y a un court-circuit dans la fiche, s.v.p!

Per cortesia, non dimenticare di controllare se si trova un corto circuito nella spina!

Händleranfragen für unsere  
Produkte erwünscht.  
Wir erstellen Ihnen gern  
individuelle Angebote.

Dealer enquiries wanted. We  
would like to prepare  
individual quotations for  
you.

Si vous êtes commerçant(e),  
nous proposons de vous  
soumettre une offerte  
individuelle.

Per i commercianti abbiamo

offerte speciali.